

MASCHINEN- UND ANLAGENLISTE

2018

Blechbearbeitung	Laserschneiden Abkanten Stanzen / Klinken Biegen / Richten Entgraten
Schlosserei	Schweissen Punkt- / Bolzenschweissen Löten Schweissfachleute Schweissnahtprüfungen
Mechanische Bearbeitung	Sägen Bohren Drehen Fräsen Schleifen
Oberflächenbehandlung Montage	Oberflächenbehandlung Montage Transport

Laserschneiden

1	Laser mit integriertem Blechlager Bystar 3015 4400 W	Tischgrösse Schnittleistung Stahlblech CrNi-Stahl Aluminium Nichtmet. Werkstoffe Buntmetalle	1500 x 3000 mm bis 25 mm bis 20 mm bis 12 mm bis 30 mm auf Anfrage
---	--	--	---

Abkanten

1	Hydraulische Abkantpresse EHT CNC EHPS 32-40	Abkantbreite Durchlass zwischen Ständer Pressekraft Blechdicke	4000 mm 3580 mm 300 t 12 mm
1	Hydraulische Abkantpresse Beyeler PR 150 x 3100	Abkantbreite Durchlass zwischen Ständer Pressekraft Blechdicke	3100 mm 2750 mm 150 t 6 mm
1	Hydraulische Abkantpresse Xpert 100 x 2050	Abkantbreite Durchlass zwischen Ständer Pressekraft Blechdicke	2050 mm 1700 mm 100 t 6 mm

Stanzen / Klinken

2	Ausklinkmaschine BOSCHERT LB 13	Maximalgrösse Stanzleistung Stanzdurchmesser Stanzarm-Ausladung	225 x 225 x 6 mm 4 mm 105 mm 300 mm
---	---	--	--

Biegen / Richten

1	Horizontalpresse AUER	Pressekraft Maximalabmessungen	40 t 160 x 12 mm
1	Kombi-Biegemaschine STIERLI 20 HE	Pressekraft Maximalabmessungen	20 t 130 x 15 mm

Entgraten

1	Entgratmaschine FLADDER AUT-1000 VAC	Maximale Werkstückhöhe Maximale Werkstückbreite	100 mm 1000 mm
1	Trowalisieranlage mit Trockner WALTHER	Maximale Teilegrösse	Diagonal 320 mm
1	Zweibandschleifmaschine Langzauner	Tischfläche Höhe	2500 x 1250 mm 500 / 1200 mm

Schweissen

CO2-Schutzgashalbautomaten MIG / puls		<i>200 – 400 A</i>
Elektrische Schweissapparate		<i>Bis 400 A</i>
TIG-Schweissapparate		<i>Bis 320 A</i>

Punktschweissen / Bolzenschweissen

Punktschweissmaschine NIMAK L139TA	Stahl	<i>4.8 + 4.8 mm</i>
Bolzenschweissgeräte	Stahl CrNi Alu	<i>M10 M10 M10</i>

Löten

Weich- und Hartlöten		
-----------------------------	--	--

Schweissfachleute

Sämtliche eingesetzten Schweißer besitzen eine abgeschlossene Berufsausbildung als Metallbauschlosser oder Anlagen- und Apparatebauer.

Es liegen Schweissprüfbescheinigungen nach SN EN 287-1 und 287-2 für folgende Materialien und Materialdicken vor:

Stahl inkl. allen handelsüblichen Legierungen	MAG	<i>3 – 20 mm</i>
CrNi-Stahl inkl. allen handelsüblichen Legierungen	MIG TIG TIG für Rohre / Behälter ab Ø 30 mm	<i>3 – 12 mm 1.5 – 3 mm 2 – 5 mm</i>
Aluminium inkl. allen handelsüblichen Legierungen	MIG TIG	<i>2.8 – 10 mm 2 – 7.5 mm</i>

Bei Bedarf können innert zwei Wochen Prüfungen z.B. für Kupfer- und Nickellegierungen oder Reintitan abgelegt werden.

Schweisnaht-Prüfungen

Schweisnaht-Prüfungen werden vom Schweizerischen Verein für Schweisstechnik SVS durchgeführt.

Sägen

1	Bandsägeautomat JET PROMAC SX-824DG	Schneidkapazität bei 90° Schneidkapazität bei 45°	240 mm 200 mm
---	---	--	------------------

Bohren

1	CNC-Längsbohrmaschine FEHLMANN Picomax 50 NC 2	Aufspannfläche Arbeitsbereich Drehzahlen Max. Bohrleistung in St 60 Max. Gewindeschneidleistung in St 60	5000 x 300 mm X = 5000 mm Y = 250 mm 40 – 3600 U/min 22 mm M18
---	--	--	---

Drehen

1	Universaldrehbank REIDEN R 200	Spitzenweite Drehdrehmesser über Wange Drehdrehmesser über Querschlitzen Spindelstock Aufnahme Durchlass Spindelstock Reitstock Aufnahme	1000 mm Ø 400 mm Ø 200 mm Metr. Konus 1:20, Nr. 50 Ø 45 mm MK 3
1	Universaldrehbank ZMM CU 502	Spitzenweite Drehdrehmesser in Kröpfung Drehdrehmesser über Wange Drehdrehmesser über Querschlitzen Spindelstock Aufnahme Durchlass Spindelstock Reitstock Aufnahme	1500 mm Ø 680 x 250 mm Ø 500 mm Ø 300 mm Metr. Konus 1:20, Nr. 80 Ø 72 mm MK 4
1	Universaldrehbank MAS 140	Spitzenweite Drehdrehmesser über Wange Drehdrehmesser über Querschlitzen Spindelstock Aufnahme Durchlass Spindelstock Reitstock Aufnahme	500 mm Ø 270 mm Ø 150 mm Metr. Konus 1:20, Nr. 50 Ø 35 mm MK 3

Fräsen

1	CNC Universal-Fräs- und Bohrmaschine DECKEL FP4 NC	Fahrweg Arbeitsfläche Tischbelastung Tisch-Spindelnase Werkzeugaufnahme	<i>560 x 500 x 450 mm 900 x 530 mm 450 kg 531 mm ISO 40</i>
1	CNC Vertikal-Bearbeitungscenter MIKRON VCE 1000	Fahrweg Arbeitsfläche Tischbelastung Tisch-Spindelnase Werkzeugaufnahme Anzahl Werkzeuge	<i>1016 x 508 x 635 mm 1220 x 457 mm 1575 kg 737 mm ISO 40 20</i>
1	CNC Vertikal-Bearbeitungscenter MATO AWEA BM-1400	Fahrweg Arbeitsfläche Tischbelastung Tisch-Spindelnase Werkzeugaufnahme Anzahl Werkzeuge	<i>1400 x 800 x 700 mm 1500 x 800 mm 1800 kg 900 mm ISO 40 (SK40 Form A) 32</i>

Schleifen

1	Flachschleifmaschine CAMUT MINI 6	Tischfläche Schleifbereich Schleifscheibe	<i>400 x 600 mm 400 x 600 x 310 mm Ø 400 mm</i>
---	---	---	---

Oberflächenbehandlung / Montage

Oberflächenbehandlung

1	Spritzkabine / Trockenraum Für wasserlösliche Farben, glanz / struktur	Länge Breite Höhe	6 m 4 m 3 m
---	--	-------------------------	-------------------

Montage

1	Montagehalle mit Kranbahn 10 t	Länge Breite Höhe Höhe Kranhaken Höhe Kranbahn	32 m 17 m 6.5 m 4.8 m 5.5 m
1	Blindnietmuttern-Setzapparat	Leistung Stahlblech / Alu CrNi-Material Zugkraft	M3 – M12 M3 – M10 19.5 kN
1	Einpressautomat HAEGER Typ 618-Plus-H-PS	Presskraft Stößel-Hub Einpresskapazität	54 kN 0 – 200 mm max. M10

Transport

Elektrokrane BRUN	Tragkraft	1000 – 10'000 kg
Elektrostapler	Tragkraft	1200 – 1500 kg
Stapler TOYOTA	Tragkraft	1500 kg
Stapler TMC	Tragkraft	2500 kg
4-Weg-Stapler BISON	Tragkraft	4000 kg

Fahrzeuge

Lieferwagen IVECO LD 35S17	Ladefläche Nutzlast	4100 x 2100 x 2100 1150 kg
Anhänger Humbauer	Ladefläche Nutzlast	3000 x 2100 x 2100 2700 kg